

se a este, de modo que o usuário utilize o sistema com o melhor fator conforto possível, sem necessitar do ajuste do coeficiente de tensão por meio de manípulo de rotação, manual. O mecanismo ainda dispõe de dois manípulos laterais (tipo borboleta), porém não são acionados por torção helicoidal, mas por um simples toque, sendo um para acionamento do pistão a gás e outro, para acionamento/liberação da trava do movimento de reclinção sincronizada.

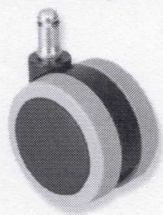
TELESCÓPIO DE ACABAMENTO E PROTEÇÃO DO PISTÃO: Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão a gás, manufaturada em termoplástico copolímero, injetado possuindo três elementos (estágios) da mesma cor das contracapas injetadas em termoplásticos para assento e encosto, bem como da carenagem e apoio superior para os braços. Tal peça é importante componente para proteção contra partículas que possam atrapalhar o bom funcionamento do pistão, bem como elemento estético da base, para acabamento da coluna e do curso do pistão.

ASSENTO: Medidas: LARGURA: **500 mm** – PROFUNDIDADE: **490 mm** – TOLERÂNCIA DE **5%**.

ESTRUTURA DO ASSENTO: Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de, no mínimo, 18 mm.

CONTRA CAPA DO ASSENTO: Carenagem para contra assento injetada em polipropileno copolímero, na cor preta, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção, apresentando textura em sua superfície externa. Tal carenagem de contra assento apresenta espessura mínima predominante de 2,5 mm, possui rebaixo central para melhor alojar o mecanismo sincronizado. Acabamento em bordas arredondadas.

RODÍZIO: Cinco rodízios duplos produzidos em poliamida 6.6 ou polipropileno copolímero injetados em alta pressão, com diâmetro de rolamento mínimo de 65 mm, conforme ABNT NBR 13962, produzido em aço carbono, e haste vertical de acoplagem à base em aço carbono, cilíndrico de diâmetro mínimo de 10 mm, com anel elástico metálico para melhor acoplagem à base. Suporta carga de 50 kg por rodízio



BASE INJETADA EM POLIAMIDA (NYLON COM FIBRA DE VIDRO): Base de cinco patas para cadeira giratória manufaturada em nylon com carga de fibra de vidro (resina de engenharia tipo poliamida 6.6), de excelente tenacidade e resistência mecânica, injetados em uma só peça. Possui as variáveis de raio da pata, ponto de estabilidade e número de pontos de apoio em plena conformidade com tais requisitos preconizados pela Norma ABNT NBR 13962, apresentando raio da pata de no mínimo 295 mm e diâmetro total externo de no mínimo 620 mm. Apresenta-se em formato arcado, possibilitando maior resistência mecânica, também possui diversas aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas, sendo a porção superior com textura. Possui cônico em aço carbono central, inserido na ocasião da injeção em alta pressão, para contenção mecânica na região de alojamento do pistão por cone Morse.

BRAÇOS: apoios de braços em polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado na cor preta, com estrutura em tubos de aço com espessura de no mínimo 1,50 mm, devem ter regulagem de altura no mínimo entre 20 mm e 25 mm em relação ao assento e devem sustentar o antebraço, com largura mínima de 75 mm, e comprimento de 260 mm, com curvatura ergonômica para baixo. (tolerância de 5%).